

Manivelalı kısaç mil tertibatları

döner çelik baskı pedi

ÖZELLİKLER

Başsız vida DIN 6332 (bkz. sayfa 912)

Çelik

Sertleştirilmiş baskı noktası

karartılmış

Baskı pedi DIN 6311 (bkz. sayfa 938)

Çelik

dışı sertleştirilmiş

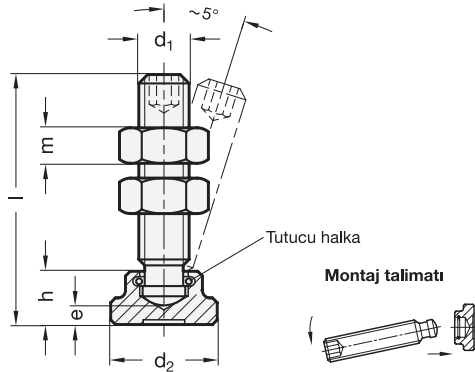
ISO 4032 / DIN 934 altıgen somunlar

Galvanizli çelik, mavi ile pasifleştirilmiş

BİLGİ

Baskı pedi içerisindeki tespit halkası kullanılarak, cıvata ve baskı pedi arasında basit ve mafsallı bir bağlantı yaratılır.

İki adet altıgen somun siparişe dahil olan parçalardır.



GN 802

Açıklama	d1	l	d2	e	h	m	⚖
GN 802-M5-37	M 5*	37	14	-	10	4.7	3
GN 802-M6-32	M 6	32	12	2.2	7	5.2	15
GN 802-M6-42	M 6	42	12	2.2	7	5.2	17
GN 802-M6-52	M 6	52	12	2.2	7	5.2	19
GN 802-M8-38	M 8	38	16	3	9	6.8	28
GN 802-M8-48	M 8	48	16	3	9	6.8	30
GN 802-M8-63	M 8	63	16	3	9	6.8	35
GN 802-M8-83	M 8	83	16	3	9	6.8	41
GN 802-M10-44	M 10	44	20	3.6	11	8.4	53
GN 802-M10-54	M 10	54	20	3.6	11	8.4	58
GN 802-M10-64	M 10	64	20	3.6	11	8.4	63
GN 802-M10-84	M 10	84	20	3.6	11	8.4	72
GN 802-M12-55	M 12	55	25	4.5	13	10.8	92
GN 802-M12-65	M 12	65	25	4.5	13	10.8	96
GN 802-M12-85	M 12	85	25	4.5	13	10.8	110
GN 802-M12-105	M 12	105	25	4.5	13	10.8	120

* M5 sıkıştırma cıvatası: cıvata ucu ve itme pedi sertleştirilmemiştir ve sökülebilir değildir.